

MS SONXACT SERVO PER MACCHINE SPECIALI A ULTRASUONI

Unità di avanzamento con comando servoelettrico: Massima precisione ed efficienza energetica



Le unità di avanzamento ad azionamento servoelettrico MS sonxACT SERVO per le macchine speciali MS sonxMAC sono destinate alla saldatura a ultrasuoni di giunti chiodati e collegamenti superficiali di natura complessa.

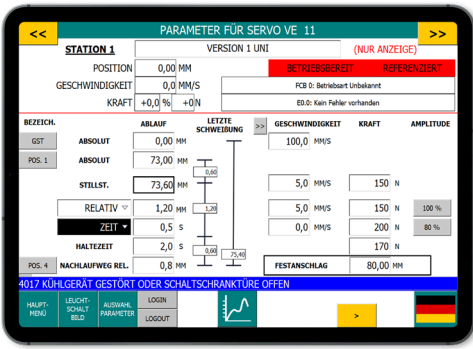
Queste soluzioni sostituiscono le unità di avanzamento pneumatiche per le applicazioni più complesse nella costruzione di macchine e impianti. Grazie alla velocità di avanzamento controllata individualmente, MS sonxACT SERVO è garanzia di una saldatura altamente precisa e continua. Il controllo innovativo di MS aumenta la qualità di saldatura e l'efficienza energetica.

I VOSTRI VANTAGGI

- + Struttura compatta e conseguente riduzione dell'ingombro della macchina
- + Profili di saldatura regolabili con precisione
- + Unità di controllo concepita e sviluppata internamente da MS
- + Ottima riproducibilità grazie al monitoraggio e all'analisi dei parametri (posizione, forza, energia, velocità)
- + Per rispondere ai massimi requisiti qualitativi durante l'applicazione è stata scelta la tecnologia di servoazionamento invece del motore passo-passo
- + Risparmio sui costi energetici grazie all'alto grado di efficienza
- + Allestimento personalizzato dell'area di lavoro con unità di saldatura a ultrasuoni di qualità consolidata
- + Valori di resistenza più elevati per il risultato di saldatura
- + Impostazione completa e flessibile delle operazioni di saldatura mediante HMI (interfaccia utente): da Basic ad Advanced
- + Riduzione sostenibile delle emissioni di CO₂ e incremento dell'efficienza di produzione
- + Lunga durata di vita delle unità grazie alla migliore qualità firmata MS
- + Plug and Play: le unità di avanzamento pneumatiche e servoelettriche presentano le stesse dimensioni
- + Connettività intelligente e senza soluzione di continuità per la vostra produzione Industria 4.0



Grazie all'innovativo concetto di servoazionamento delle macchine con MS sonxACT SERVO, il futuro è a portata di mano!

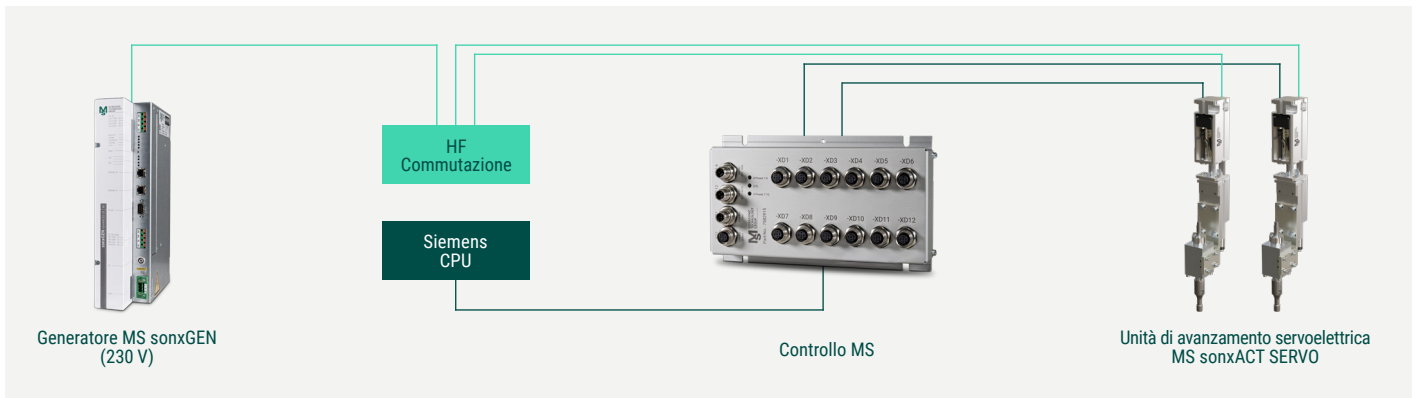


Le due fasi di saldatura consentono di impostare individualmente le opzioni:

- + Corsa di saldatura assoluta
- + Corsa di saldatura relativa
- + Durata
- + Energia
- + Forza

Possibilità di analisi dei risultati di saldatura dal pannello di comando.

CONTROLLO



ESEMPI DI APPLICAZIONE

- + Materiali sensibili alla pressione
- + Materiali a parete sottile
- + Componenti in polipropilene rinforzato con fibre naturali e di vetro
- + Alettone
- + Rivestimenti porta
- + Paraurti
- + Elementi decorativi
- + Parapetti
- + Cruscotti

VARIANTI



STANDARD – MS sonxACT SERVO 35-100

COMPATTA – MS sonxACT SERVO 35-100 XS

POTENZIATA – MS sonxACT SERVO 35-100 RF

- + Precisione di posizionamento fino a 0,01 mm
- + Velocità di avanzamento da 0,1 mm/s a 220 mm/s
- + Classi di frequenza: 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz

