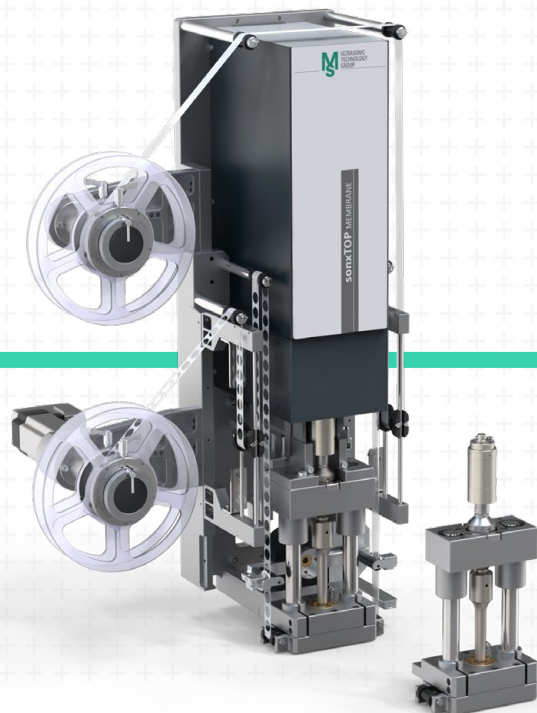


INOVATIVNÍ KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ

MS sonxTOP MEMBRANE: Vysekávání a navařování v jednom procesním kroku



Chcete-li ušetřit materiálové a výrobní náklady u plastových dílů s integrovanými membránami: MS sonxTOP MEMBRANE. Ať již jde o ruční pracoviště nebo jednotku integrovanou do automatizace, naše modulární řešení slučuje vysekávání a navařování membrány (včetně DAE (tlakových vyrovnávacích prvků)) do jednoho procesního kroku v cyklu kratším než 2 sekundy. Ultrazvukový stroj při své činnosti kombinuje celkem čtyři procesní kroky: Přeprava pásu s detekcí spojů, mechanické vyseknutí z pásového materiálu, přeprava výseku membrány do polohy navařování a nakonec ultrazvukové navaření výseku na plastovou součást.

Aby se prostoje při výměně vysekávacích a svařovacích nástrojů zkrátily na minimum, disponuje MS sonxTOP MEMBRANE inovativním systémem rychlé výměny nástrojů, který umožňuje výměnu nástrojů za méně než 5 minut (bez nutnosti nastavení řezné vůle mezi sonotrodou a vysekávací maticí).

VAŠE VÝHODY

- + Dodává se jako ruční pracoviště (stolní stroj) a pro integraci do automatizace jako stojanové a inline provedení
- + Vysekávání a navařování v jedné pracovní operaci
- + Úspora materiálu díky individuálně nastavitelnému posuvu materiálu (kroku)
- + Integrovaná zkouška těsnosti (volitelně)
- + Integrované monitorování pásu (volitelně)
- + Detekce spojů pásu (volitelně)
- + Změna úlohy je díky přednastaveným vysekávacím a svařovacím nástrojům možná během několika minut
- + Nepřekonatelná energetická účinnost a vysoká přesnost polohování díky integrované servotechnice
- + Investujete do inteligentní a bezproblémové konektivity pro vaši výrobu na úrovni Průmysl 4.0



PŘÍKLADY APLIKACÍ

- + Pouzdra elektronických součástek
- + Svítidly a osvětlovací systémy
- + Konektory lambda sond
- + Instalační krabice pro fotovoltaiku
- + Instalační krabice pro solární moduly
- + Baterie pro elektrokola
- + Pouzdra senzorů
- + Autoklíče
- + Automatické brzdové systémy
- + Ovládání převodovek
- + Sensory tlaku v pneumatikách
- + Ovládání světlometů osobních automobilů
- + Odvětrání nádrží
- + Sensory pro detekci chodců
- + Generátory zvuku pro elektroauta
- + Inzulínové pumpy
- + Zdravotnické filtry
- + Lavinové vyhledávače



Stolní stroj MS sonxTOP MEMBRANE

Stojanový systém MS sonxTOP MEMBRANE

Systém Inline MS sonxTOP MEMBRANE

DATA A FAKTA

Hmotnost stroje systému Inline	ca. 80 kg
Rozměry systému Inline (ŠxHxV)	600 x 270 x 920 mm
Fáze svařování	řízená silou / řízená rychlostí
Řízení	čas, energie, výkon, relativní dráha, absolutní dráha, absolutní výkon
Rychlost posuvu	max. 240 mm/s
Doba cyklu	1,5 sekundy
Barevný displej HMI	15,6" nebo 18,5"
Volba jazyka	14 jazyků
Rozhraní	USB; volitelně: síť, fieldbus, 30 digitálních vstupů a výstupů
Průměr střížníku	8–22 mm v krocích po 0,5 mm jako standard
Minimální šířka materiálu	průměr střížníku + 3 mm
Průměr cívky vysekávacího a svařovacího modulu	240 mm
Průměr dutinky vysekávacího a svařovacího modulu	76 mm

OPCE

MS sonxWARE Remote	nastavení parametrů přes HMI MS sonxTOP
MS sonxWARE Gateway	Profinet, EtherCAT, EthernetIP, OPC UA, Profibus (V1.0), ostatní na vyžádání
MS sonxWARE Network	síťový přístup ke stroji
MS sonxWARE Scan	definované skenery pro MS sonxTOP (ruční nebo integrovaný skener)
MS sonxWARE RFID	rozpoznání sonotrod a identifikace uživatele
MS sonxWARE USB Administration	přístup ke stroji přes USB / parametrizovatelná uživatelská úroveň a autorizace stránky

