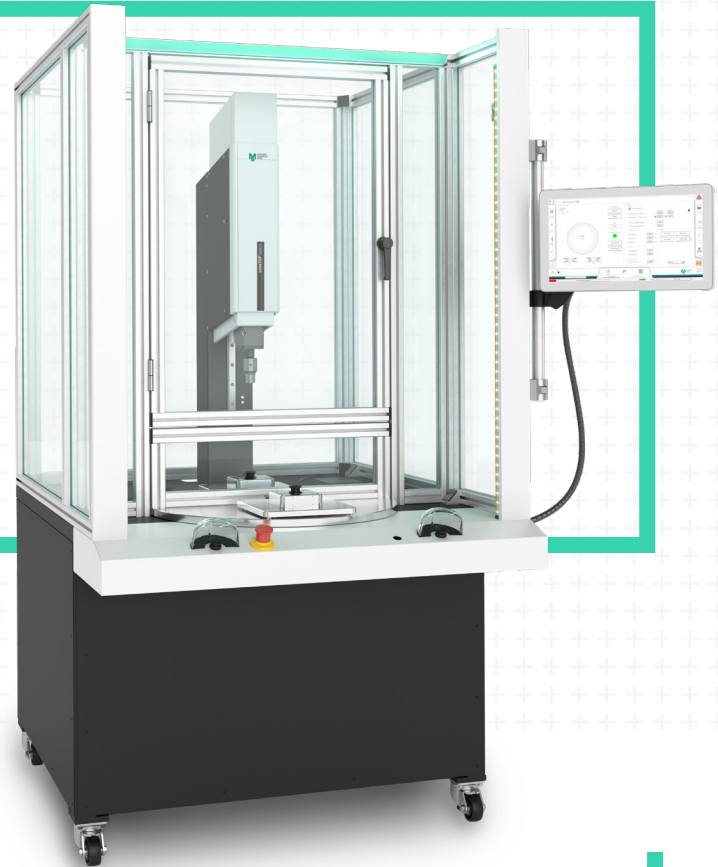


ERWEITERUNG MS sonxTOP

**Alles aus einer Hand –
Serienmaschine mit
Erweiterung MS sonxTOP
Rundscharltisch**



Die Erweiterung der hochpräzisen, servoelektrisch angetriebenen Serienmaschine MS sonxTOP durch den Rundscharltisch, ermöglicht Ihnen reduzierte Prozesszeiten und damit mehr Wirtschaftlichkeit.

Sie erhalten damit „alles aus einer Hand“ und die volle Einbindung in die bewährte MS sonxTOP-Steuerung. Die Erweiterung der Funktionen in der MS Sequence, zur Ansteuerung der Servoachsen des Rundscharltellers, ermöglicht eine erhöhte Ausbringung und gleichzeitig die präzise Positionierung des Werkstücks bei hohen Drehgeschwindigkeiten.

Die hohe Wirtschaftlichkeit wird dargestellt durch das gleichzeitige Ein- und Auslegen eines Bauteils auf die zwei, drei oder vier Werkstückaufnahmen. Während ein Bauteil bearbeitet wird, kann vom Bediener das nächste eingelegt werden – die Zeit wird effizient genutzt und ein ergonomisches Arbeiten ermöglicht.

IHRE VORTEILE

- + Kombinierbar mit den bewährten Ultraschall-Ständermaschinen MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS (20 kHz, 30 kHz, 35 kHz)
- + Die erweiterte, intuitive Steuerungstechnologie mit der Funktion MS Sequence ermöglicht es, einen Maschinenfunktionsablauf in kürzester Zeit und ohne Programmierkenntnisse über das HMI der MS sonxTOP zu erstellen
- + Durch die Standardisierung garantieren wir Ihnen erheblich kürzere Lieferzeiten um bis zu 50% (12–16 Wochen)
- + Kostenattraktive Alternative zu bewährten Sondermaschinen
- + Aufgrund der durchgängigen Standardisierung sichern wir Ihnen eine hohe Langlebigkeit
- + Der 2-, 3- oder 4-fach geteilte, dynamisch gesteuerte Rundscharltisch bietet Ihnen flexiblen Arbeitsraum zur Bearbeitung Ihrer Produkte mit einer hohen Ausbringung
- + Bei der Variante der 3- und 4-fach Teilung können Prozesse wie Prüfen, Auswerfen und Labeln in den Ablauf integriert werden
- + Unschlagbare Energieeffizienz und hohe Positioniergenauigkeit durch integrierte Servoantriebstechnologie und dynamische Bewegung des Rundscharltisches
- + Sie investieren in intelligente und nahtlose Konnektivität für Ihre Industrie 4.0-Produktion



ANWENDUNGSBEISPIELE

Klassische Spritzgussteile mit der Anforderung hoher Jahresproduktionsstückzahlen. Folgende Beispiele:

- + Kolbendüse
- + Kraftstofffilter
- + Duschkopf
- + Kartusche
- + Schlüsselhalter
- + Reflektor

VARIANTEN RUNDSCHALTISCH



DATEN UND FAKTEN

Maschinengewicht	ca. 800 kg
Bemaßung (BxTxH)	1180 x 1350 x 2500 mm
Durchmesser Rundschalttisch	ca. 700 mm (Sondermaschinen-Ausführung: auch größer)
Teilung Rundschalttisch	2-, 3-fach oder 4-fach
Kompatibel mit	MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS in 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz (Ständer-Maschine)
Drehgeschwindigkeit Rundschalttisch	max. 180°/s
Vordefinierter Taktbetrieb Rundschalttisch	90°, 120°, 180° (360° nicht umsetzbar)
Freieinstellbarer Taktbetrieb Rundschalttisch	bis zu 20 Positionen möglich (mechanisches Nachrüsten notwendig)
Sprachauswahl	14 Sprachen
Schnittstellen	USB, Netzwerk, Feldbus, 30 digitale Ein- und Ausgänge
Applikationen	bis zu 1.000 Stück
MS Sequence	leichte Schritt für Schritt Programmierung, um Programmabläufe nach eigenen Wünschen zu definieren

OPTIONEN

MS sonxWARE Remote	Fernwartung und Parametrierung komplett über HMI MS sonxTOP
MS sonxWARE Gateway	Profinet, EtherCAT, EthernetIP, OPC UA, Profibus (V1.0), weitere auf Anfrage
MS sonxWARE Network	Netzwerkzugriff auf die Maschine
MS sonxWARE Import Export Manager	Datenaustausch über USB
MS sonxWARE Scan	definierte Scanner der MS sonxTOP (Handscanner oder integrierter Scanner)
MS sonxWARE RFID	Sonotrodenerkennung und Benutzeridentifizierung
MS sonxWARE USB Administration	Maschinenzugang mittels USB / parametrierbare Bedienerlevel und Seitenberechtigung

