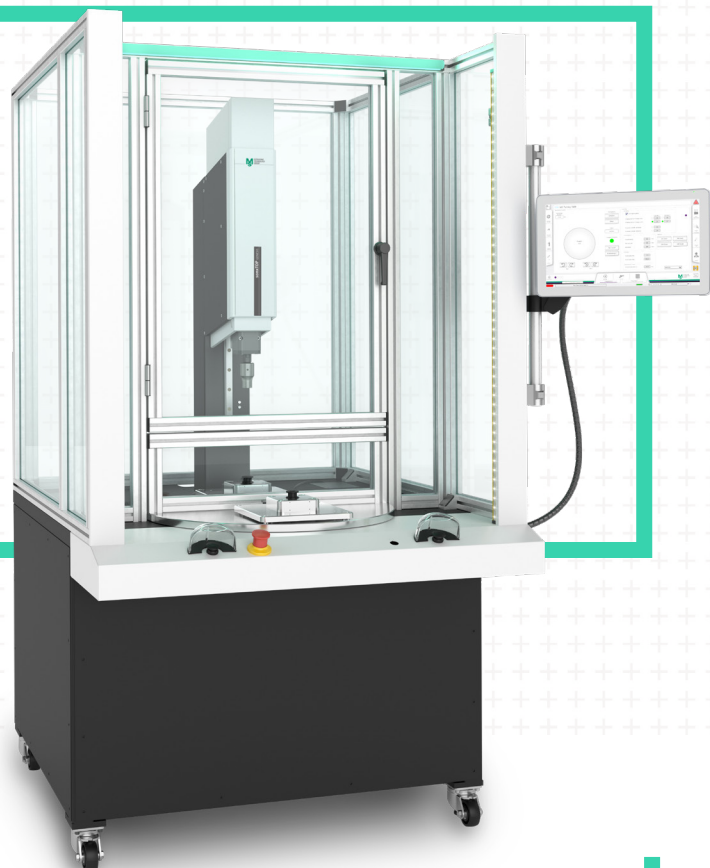


ROZSZERZENIE MS sonxTOP

Wszystko z jednej ręki – maszyna seryjna z dodatkowym stołem obrotowym MS sonxTOP



Rozbudowa wysokoprecyzyjnej, napędzanej serwoelektrycznie maszyny ultradźwiękowej z serii MS sonxTOP o stół obrotowy pozwala na skrócenie czasu procesu, a tym samym na zwiększenie wydajności produkcji i maksymalizację zysku.

Użytkownik otrzymuje "wszystkie rozwiązania z jednej ręki" i pełną integrację ze sprawdzonym systemem sterowania MS sonxTOP. Rozszerzenie funkcji MS Sequence o funkcję sterowania serwonapędami stołu obrotowego umożliwia zwiększenie wydajności i jednocześnie precyzyjne pozycjonowanie obrabianego przedmiotu przy dużych prędkościach obrotowych.

Wysoka efektywność ekonomiczna wynika z możliwości jednoczesnego umieszczania i usuwania komponentów z dwóch, trzech lub czterech uchwytów przedmiotów obrabianych. W trakcie obróbki jednego elementu operator może zamocować następny – czas jest efektywnie wykorzystany i możliwa jest ergonomiczna praca.

PAŃSTWA KORZYŚCI

- + Możliwość łączenia ze sprawdzonymi stojakowymi maszynami ultradźwiękowymi MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS (20 kHz, 30 kHz, 35 kHz)
- + Robudzowana, intuicyjna technologia sterowania w połączeniu z funkcją MS Sequence umożliwia tworzenie sekwencji pracy maszyny w bardzo krótkim czasie i bez znajomości programowania, przy użyciu panelu HMI maszyn z serii MS sonxTOP
- + Dzięki standaryzacji gwarantujemy znacznie krótsze terminy dostaw nawet o 50% (12–16 tygodni)
- + Atrakcyjna cenowo alternatywa dla naszych sprawdzonych i przetestowanych maszyn specjalnych
- + Dzięki obszernej standaryzacji gwarantujemy długą żywotność
- + Dzieleny na 2, 3 lub 4 części, dynamicznie sterowany stół obrotowy oferuje elastyczną przestrzeń roboczą do obróbki produktów z dużą wydajnością
- + W wariantach 3- i 4-krotnym procesy takie jak kontrola, odrzucanie i etykietowanie mogą zostać zintegrowane z procesem
- + Bezkonkurencyjna energooszczędność i wysoka dokładność pozycjonowania dzięki zintegrowanej technologii serwonapędu i dynamicznemu ruchowi stołu obrotowego
- + Inwestują Państwo w inteligentną i bezproblemową łączność w produkcji należącej do Przemysłu 4.0

PRZYKŁADY APLIKACJI

Klasyczne przykłady detali z tworzywa, gdzie jest duża liczba produkowanych sztuk. Poniżej przedstawiono przykłady:

- + Dysze tłokowa
- + Filtry paliwa
- + Głowice prysznicowe
- + Wsady
- + Wieszaki na klucze
- + Reflektory

WARIANTY STOŁU OBROTOWEGO



LICZBY I FAKTY

Masa maszyny	ok. 800 kg
Wymiary (DxSxW)	1180 x 1350 x 2500 mm
Średnica stołu obrotowego	ok. 700 mm (dla maszyn specjalnych: także większa)
Podział stołu obrotowego	2-, 3- lub 4-krotny
Kompatybilność	MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS w wersjach 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz (maszyny stojakowe)
Prędkość obrotowa stołu	max. 180°/s
Predefiniowany obrót stołu	90°, 120°, 180° (360° niemożliwe do zastosowania)
Dowolnie regulowany cykl pracy	możliwe do 20 pozycji (wymagane mechaniczne dostosowanie)
Wybór języka	14 języków
Interfejsy	USB, sieć, Fieldbus, 30 cyfrowych wejść i wyjść
Aplikacje (receptury)	do 1.000 sztuk
MS Sequence	łatwe programowanie krok po kroku w celu zdefiniowania własnej sekwencji programów

OPCJE

MS sonxWARE Remote	Zdalny serwis i parametryzacja całkowicie przez HMI MS sonxTOP
MS sonxWARE Gateway	Profinet, EtherCAT, EthernetIP, OPC UA, Profibus (V1.0), inne na zapytanie
MS sonxWARE Network	dostęp sieciowy do urządzenia
MS sonxWARE Import Export Manager	wymiana danych przez USB
MS sonxWARE Scan	zdefiniowane skanery MS sonxTOP (skaner ręczny lub zintegrowany)
MS sonxWARE RFID	rozpoznawanie sonotrody i identyfikacja użytkownika
MS sonxWARE USB Administration	dostęp do maszyny przez USB / konfigurowalny poziom operatora i autoryzacja strony

