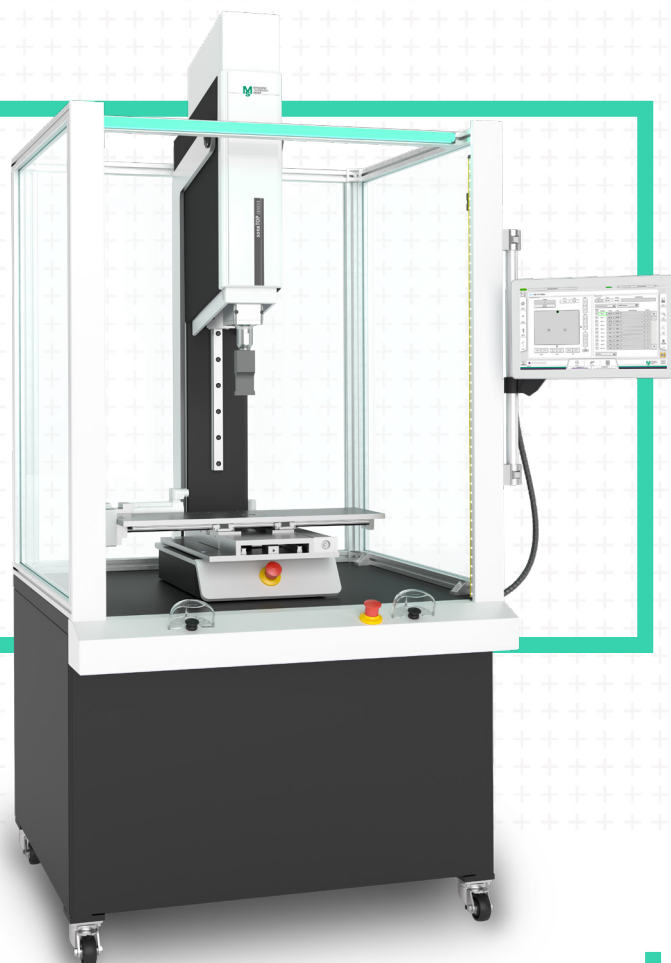


ROZSZERZENIE MS sonxTOP

**Wszystko z jednej ręki –
maszyna seryjna MS
sonxTOP rozbudowana o
stół przesuwny-XY**



Rozszerzenie zakresu zastosowań wysokoprecyzyjnej, napędzanej serwoelektrycznie maszyny z serii MS sonxTOP o stół przesuwny XY umożliwia bardzo wydajne prowadzenie procesu nawet w przypadku aplikacji z dużą liczbą punktów zgrzewania.

Użytkownik otrzymuje „wszystkie rozwiązania jednej ręki” oraz pełną integrację ze sprawdzonym systemem sterowania MS sonxTOP. Rozszerzenie funkcji MS Sequence o funkcje sterowania serwonapędami stołu przesuwnego w osiach X i Y umożliwia tworzenie sekwencji w różnych pozycjach zgrzewania.

Rozbudowana o stół przesuwny maszyna MS sonxTOP gwarantuje bardzo wysoką elastyczność przy zmianie narzędzia oraz możliwość produkcji różnorodnych komponentów. Technologia serwonapędu stołu przesuwnego XY, analogiczna do serwonapędu MS sonxTOP, umożliwia precyzyjne pozycjonowanie przedmiotu obrabianego przy dużych prędkościach przesuwu, co maksymalizuje wydajność procesu.

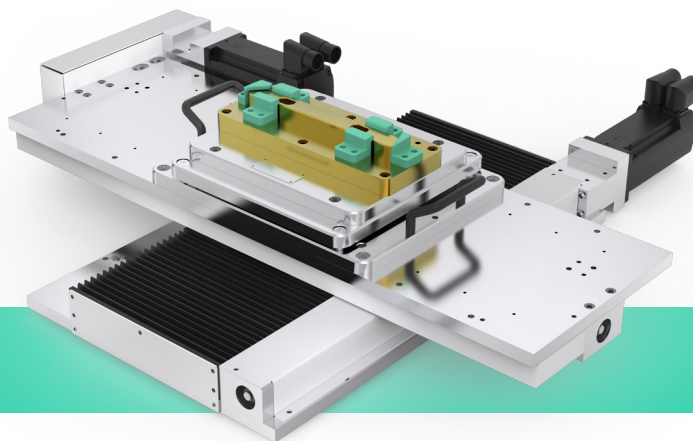
PAŃSTWA KORZYŚCI

- + Możliwość łączenia ze sprawdzonymi stojakowymi maszynami ultradźwiękowymi MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS (20 kHz, 30 kHz)
- + Rozbudowana, intuicyjna technologia sterowania w połączeniu z funkcją MS Sequence umożliwia za pośrednictwem panelu HMI maszyn MS sonxTOP tworzenie sekwencji pracy maszyny w wyjątkowo krótkim czasie i bez znajomości programowania
- + Wszystkie punkty zgrzewania można swobodnie zaprogramować za pośrednictwem interfejsu HMI, co zapewnia maksymalną elastyczność przy rosnącej liczbie wariantów
- + Przejrzysta wizualizacja aktualnych położenia na panelu HMI
- + Dzięki standaryzacji gwarantujemy znacznie krótsze terminy dostaw nawet o 50% (12–16 tygodni)
- + Atrakcyjna cenowo alternatywa dla sprawdzonych maszyn specjalnych
- + Dzięki pełnej standaryzacji gwarantujemy długą żywotność maszyny
- + Bezkonkurencyjna energooszczędność i wysoka dokładność pozycjonowania dzięki zintegrowanej technologii serwonapędu i dynamicznemu ruchowi stołu przesuwnego XY
- + Inwestują Państwo w inteligentną i bezproblemową łączność w produkcji należącej do Przemysłu 4.0

PRZYKŁADY APLIKACJI

Komponenty z kilkoma punktami zgrzewania można obrabiać w zautomatyzowanej sekwencji zgrzewania oraz precyzyjnie pozycjonować w określonej kolejności. Przykłady zastosowania:

- + Obudowy prędkościomierzy i wyświetlaczy
- + Zderzaki
- + Osłony komory silnika
- + Spoilery
- + Kosiarki automatyczne
- + Płytki drukowane



LICZBY I FAKTY

Masa maszyny	ok. 800 kg
Wymiary (DxSxW)	1180 x 1160 x 2500 mm
Przesuw stołu XY	+/- 200 mm i +/- 125 mm (dla maszyn specjalnych: także większa)
Prędkość przesuwu stołu XY	300 mm/s
Kompatybilność	MS sonxTOP NEXUS / FUSION / GENESIS w wersjach 20 kHz, 30 kHz
Punkty zgrzewania	Dowolne programowanie za pomocą sekwencji MS, maks. 200 punktów zgrzewania pod kątem 90°
Wybór języka	14 języków
Interfejsy	USB, sieć, Fieldbus, 30 cyfrowych wejść i wyjść
Aplikacje (receptury)	do 1000 sztuk
MS Sequence	łatwe programowanie krok po kroku w celu zdefiniowania własnej sekwencji programów

OPCJE

MS sonxWARE Remote	Zdalny serwis i parametryzacja całkowicie przez HMI MS sonxTOP
MS sonxWARE Gateway	Profinet, EtherCAT, EthernetIP, OPC UA, Profibus (V1.0), inne na zapytanie
MS sonxWARE Network	dostęp sieciowy do urządzenia
MS sonxWARE Import Export Manager	wymiana danych przez USB
MS sonxWARE Scan	zdefiniowane skanery MS sonxTOP (skaner ręczny lub zintegrowany)
MS sonxWARE RFID	rozpoznawanie sonotrody i identyfikacja użytkownika
MS sonxWARE USB Administration	dostęp do maszyny przez USB / konfigurowalny poziom operatora i autoryzacja strony

